



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

## PLASTISOL AE

### ADITIVO PLASTIFICANTE Y ACELERANTE DE RESISTENCIA

#### :: DESCRIPCIÓN:

**PLASTISOL AE** es un aditivo líquido, de color marrón oscuro y peso específico 1,14 kg/l, que ha sido desarrollado para su uso en hormigones estructurales.

**PLASTISOL AE** no contiene cloruros, no corroe los metales y no es tóxico ni inflamable.

**PLASTISOL AE** otorga al hormigón las siguientes características:

#### En el hormigón fresco:

- Mejora la trabajabilidad del hormigón (plastificante) lográndose una más fácil colocación y compactación.
- Permite una reducción considerable de la cantidad de agua de amasado del 7 al 10%.
- Retarda levemente el principio y el final del fraguado, pero permite una notable aceleración en el desarrollo de las resistencias.

#### En el hormigón seco:

- Aumenta las resistencias iniciales y finales.
- Otorga a los 7 días las resistencias equivalentes a las de un hormigón testigo sin aditivo con 28 días de edad.
- Mejora la adherencia del hormigón a las armaduras.
- Mejora la exudación de agua.
- Reduce la contracción por secado.
- Cumple con la **Norma IRAM 1663**.

#### :: USOS:

Es aconsejable el uso de **PLASTISOL AE**:

- En hormigones de estructuras en general.
- En hormigones donde se necesite altas resistencias iniciales.
- Para facilitar la colocación y compactación en estructuras muy armadas o tabiques y paredes delgadas.
- Para mejorar la trabajabilidad de hormigones elaborados con agregados mal graduados.
- Cuando las operaciones de hormigonado se deben realizar a temperaturas superiores a 25 °C y se desee obtener tiempos de fragüe inicial mayores.
- Sobredosado por error, el **PLASTISOL AE** no incorpora cantidades de aire mayores que las normales, pero origina una prolongación de los tiempos de fragüe. En estos casos es importante prever que el hormigón se mantenga húmedo, de forma tal que se eviten desecamientos perjudiciales del mismo antes que haya endurecido.

#### :: APLICACIÓN Y CONSUMO:

**PLASTISOL AE** se entrega listo para usar.

La dosis es del 0,6 al 0,8% del peso del cemento, esto es 700 g por cada 100 kg de cemento. Se agrega simultáneamente con el agua de amasado.

#### :: ALMACENAJE:

Dos años de envase bien cerrado y en lugar fresco y seco. Antes de usar, se recomienda agitar el envase.

#### PRESENTACIÓN:

- Tambores de 220 kg.
- Bidones de 25 kg.



PARA MAYOR INFORMACIÓN CONSULTAR CON NUESTRO DEPARTAMENTO TÉCNICO



MANTENER ALEJADO DE LOS NIÑOS - SOLAMENTE PARA USO INDUSTRIAL



La información y recomendaciones de esta información técnica son proporcionadas de buena fe, basadas en el conocimiento y experiencia en la aplicación por parte de **ADISOL S.A.I.C.** y sirven como orientación para el aplicador. Por lo tanto, al no poder controlar la aplicación del producto, deslinamos toda responsabilidad por el uso inadecuado del mismo. Se aconseja determinar previamente el uso apropiado para cada caso ya que los materiales, sustratos y condiciones de la obra son particulares para cada una de ellas