

**ADIPOXI CINC RICH**  
REVESTIMIENTO ANTICORROSIVO  
ELECTROQUÍMICO

**:: Descripción:**

**ADIPOXI CINC RICH** es una pintura epoxídica de tres componentes, con elevado contenido de cinc metálico que posee las siguientes características:

- :: Facilidad de mezclado y aplicación en frío.
- :: Pot- life prolongado.
- :: Excelente adherencia sobre superficies de hierro, acero, etc.
- :: Por ser un protector electroquímico convierte pequeñas cantidades de óxido, como ser cuando se "lastima" la película de protección, la misma "cicatriz" evitando de esta manera la propagación del óxido.
- :: Actúa como un excelente "primer" para distintos tipos de esquemas de pintado con esmaltes epoxídicos ó de caucho clorado.

**:: Usos:**

**ADIPOXI CINC RICH** se utiliza como fondo protector para superficies metálicas, constituyendo de por sí un galvanizado en frío aplicable como pintura, siendo especialmente indicado cuando se requiera una máxima protección contra la corrosión, como ser:

- :: Protección de piezas galvanizadas afectadas por trabajos de corte y/o soldadura, permitiendo la continuidad de la protección galvánica.
- :: Protección de estructuras en industrias químicas, navales, protección de contenedores, ferroviarias, represas, etc.
- :: Protección de armaduras en estructuras de hormigón.
- :: Es ideal como fondo o imprimación cuando se utilizan esquemas de pintura con **ADIPOXI ESMALTE, ADIPOXI ESMALTE AS, ADIPOXI ALIMENTICIO** ó **ADIPOXI BITUMINOSO**, cuando éstas se utilizan sobre estructuras metálicas.

**:: Aplicación:**

**Preparación de la superficie:**

Las superficies a revestir deberán estar limpias, secas, libres de óxido, pinturas, grasas o aceites. Los métodos recomendados para realizar el tratamiento de limpieza son el arenado, granallado y el esmerilado mecánico o manual.

**Mezclado:**

Mezclar los componentes A (resina epoxi) y B (endurecedor) en forma manual para pequeñas cantidades o por medio de un mezclador eléctrico a bajas revoluciones con paleta mezcladora para cantidades mayores, luego agregar lentamente el componente C (componente de zinc) mezclando permanentemente, evitando la incorporación de aire.

A continuación dejar reposar por el termino de 20 minutos y luego aplicar previo mezclado para homogeneizar.



PARA MAYOR INFORMACIÓN CONSULTAR CON NUESTRO DEPARTAMENTO TÉCNICO



MANTENER ALEJADO DE LOS NIÑOS - SOLAMENTE PARA USO INDUSTRIAL



La información y recomendaciones de esta información técnica son proporcionadas de buena fe, basadas en el conocimiento y experiencia en la aplicación por parte de ADISOL S.A.I.C. y sirven como orientación para el aplicador. Por lo tanto, al no poder controlar la aplicación del producto, deslindamos toda responsabilidad por el uso inadecuado del mismo. Se aconseja determinar previamente el uso apropiado para cada caso ya que los materiales, sustratos y condiciones de la obra son particulares para cada una de ellas

P06-00.H047 (Rev. 01 - 13/05/2019)

**ADIPOXI CINC RICH**  
REVESTIMIENTO ANTICORROSIVO  
ELECTROQUÍMICO

**Aplicación:**

Aplicar a pincel ó equipo *Air-Less*, agitando la mezcla en forma periódica a fin de evitar la sedimentación del cinc metálico.

Puede ser aplicado en espesores no mayores a 100 micrones de película húmeda, siendo recomendable la aplicación de dos manos. La espera entre manos es de un mínimo de 4 horas y un máximo de 48 horas.

**:: Características técnicas:**

Temperatura mínima de aplicación: 8 °C

Tiempo máximo entre manos: 48 horas

Terminación: Mate

Color: Gris

Componentes: Tres

Espesor de película seca recomendado: 50 micrones

Espesor máximo de película por mano: 100 micrones

Contenido de sólidos en volumen: 65%

Contenido de sólidos en peso: 89%

Contenido de zinc sobre película seca: 90%

Resistencia a la temperatura (en seco): 90 a 95 °C

Pot-life: 10 horas a 20 °C

Relación de la mezcla en peso: A:B:C = 1 : 1 : 8

Relación de la mezcla en volumen: A:B:C = 1 : 1,1 : 3,5

Punto de inflamación: Resina: 39 °C

Endurecedor: 39 °C

Mezcla: 39 °C

**:: Consumo:**

Aproximadamente 0,300 Kg por m<sup>2</sup> para 100 micrones de espesor de película húmeda o 65 micrones de película seca.

**:: Almacenaje:**

1 año en envases originales cerrados.

**:: Presentación:**

Juegos predosificados de 5 y 10 Kg netos (A+B).



PARA MAYOR INFORMACIÓN CONSULTAR CON NUESTRO DEPARTAMENTO TÉCNICO



MANTENER ALEJADO DE LOS NIÑOS - SOLAMENTE PARA USO INDUSTRIAL



La información y recomendaciones de esta información técnica son proporcionadas de buena fe, basadas en el conocimiento y experiencia en la aplicación por parte de ADISOL S.A.I.C. y sirven como orientación para el aplicador. Por lo tanto, al no poder controlar la aplicación del producto, deslindamos toda responsabilidad por el uso inadecuado del mismo. Se aconseja determinar previamente el uso apropiado para cada caso ya que los materiales, sustratos y condiciones de la obra son particulares para cada una de ellas

P06-00.H047 (Rev. 01 - 13/05/2019)