

ADIFLEX SELLADOR ELASTICO Y TIXOTROPICO. A BASE DE POLIURETANO DE UN COMPONENTE

:: Descripción:

ADIFLEX es un sellador de 1 componente fabricado a base de poliuretano. En estado fresco se presenta como una masa blanda tixotrópica y una vez polimerizado es un sólido elástico como la consistencia de un caucho, que presenta las siguientes características:

- :: Excelente tixotropía, permitiendo el sellado de juntas en cualquier plano.
- :: Una vez fraguado tiene una consistencia similar a la goma, pudiendo permanecer al sol sin ablandarse ni producir manchas.
- :: Resistente a la intemperie, manteniendo su elasticidad inalterable.-
- :: Resistente al agua, aguas servidas, combustibles, aceites lubricantes, álcalis y ácidos diluidos, aguas salinas, etc.-
- :: Posee una gran adherencia a los más variados materiales de construcción como ser hormigón, mampostería, morteros de cemento, piedras naturales y artificiales, fibrocemento, cerámica, hierro, madera etc.-
- :: Temperatura de servicio: - 40°C a + 66°C.-
- :: Tiempo de curado: 2 a 4 días, de acuerdo con temperatura y humedad.
- :: Seco al tacto: 4 horas.
- :: En contacto permanente con agua no se hincha ni agloba.

:: Uso:

ADIFLEX está indicado especialmente para el sellado de juntas de dilatación en pavimentos, estructuras de hormigón, premoldeados, mampostería, grietas, rajaduras, fisuras, tanques de agua, conductos pluviales y sanitarios, canales, cámara frigorífica, industria alimenticia, industria náutica, piscinas, silos, etc.

:: Aplicación:

Planeamiento y preparación de la junta.

El correcto diseño de una junta tiene marcado efecto, tanto en costo como en performance. En la etapa de proyecto la junta debe ser dimensionada de tal forma que el máximo movimiento de dilatación no exceda +/- 25 % de su ancho, la relación ancho/profundidad (factor de junta) debe ser 2/1 en juntas expansión/contracción, pudiéndose reducir a 1/1 en juntas de pequeños movimientos. En el caso de juntas cuya profundidad exceda la correcta, para lograr el factor de junta indicado, **ADIFLEX** será contenido en la junta por un material de relleno blando e imputrescible, como por ejemplo tiras de espuma de poliuretano.

Las juntas deben estar limpias, secas, sanas y libre de aceites, grasas o bitúmenes. Cuando sea necesario puede utilizarse cinta de enmascarar para no manchar los bordes de las juntas.



PARA MAYOR INFORMACIÓN CONSULTAR CON NUESTRO DEPARTAMENTO TÉCNICO



MANTENER ALEJADO DE LOS NIÑOS - SOLAMENTE PARA USO INDUSTRIAL



La información y recomendaciones de esta información técnica son proporcionadas de buena fe, basadas en el conocimiento y experiencia en la aplicación por parte de ADISOL S.A.I.C. y sirven como orientación para el aplicador. Por lo tanto, al no poder controlar la aplicación del producto, deslindamos toda responsabilidad por el uso inadecuado del mismo. Se aconseja determinar previamente el uso apropiado para cada caso ya que los materiales, sustratos y condiciones de la obra son particulares para cada una de ellas

P06-00.H016 (Rev. 01 - 03/05/2019)

ADIFLEX
SELLADOR ELASTICO Y TIXOTROPICO.
A BASE DE POLIURETANO
DE UN COMPONENTE

Imprimación:

En juntas muy exigidas o materiales absorbentes, mampostería, hormigón, y otros materiales de construcción de base cementicea recomendamos el uso de **ADIFLEX PRIMER**.

Para el sellado de carpintería metálica, como aluminio, hierro u otros, recomendamos el uso de **ADIFLEX PRIMER 2C** (pimer epoxi de 2 componentes). Los dos componentes están predosificados. Se mezclan durante 10 minutos y se aplica a pincel sobre los laterales de la junta. Consumo aproximado: 3 % del volumen del sellador.

Colocación:

Perforar el sello del envase y enroscar el pico plástico. Cortar la punta del pico plástico en ángulo y del ancho adecuado a la dimensión de la junta que se va a llenar. Eliminar la tapa de seguridad trasera y colocar el cartucho en la pistola aplicadora. Con el pico introducido en la ranura de la junta, accionar la pistola observando que el sellador llene completamente la junta.

En el caso de juntas muy anchas proceder a sellar la junta en etapas.

El exceso de sellador debe quitarse con una espátula, aconsejándose alisar la superficie en forma cóncava.

Para el prolijo y correcto sellado de la junta, usar cinta de enmascarar que será quitada inmediatamente después de haberse terminado el sellado.

:: Consumo

Como valor indicado, un cartucho permite el sellado de 3 metros de junta de 1 cm x 1 cm.

:: Presentación:

Cartuchos de 300 ml y sachet de aluminio de 600 ml. listo para usar - Color gris.

:: Almacenaje:

1 año en envase original, en lugar fresco y seco.

:: Características técnicas:

	Curado Normal	Curado Rápido
Rango de Temperatura (°C):	- 40 / 66	-29 / 66
Tiempo de Curado (días):	2 - 4	1,5 - 3
Secado al tacto (horas):	4	1,5
Resistencia a la Tracción (psi):	133	301
Elongación (%):	685	850
Dureza Shore A:	38	41



PARA MAYOR INFORMACIÓN CONSULTAR CON NUESTRO DEPARTAMENTO TÉCNICO



MANTENER ALEJADO DE LOS NIÑOS - SOLAMENTE PARA USO INDUSTRIAL



La información y recomendaciones de esta información técnica son proporcionadas de buena fe, basadas en el conocimiento y experiencia en la aplicación por parte de ADISOL S.A.I.C. y sirven como orientación para el aplicador. Por lo tanto, al no poder controlar la aplicación del producto, deslindamos toda responsabilidad por el uso inadecuado del mismo. Se aconseja determinar previamente el uso apropiado para cada caso ya que los materiales, sustratos y condiciones de la obra son particulares para cada una de ellas

P06-00.H016 (Rev. 01 - 03/05/2019)

ADISOL especificación técnica/sellado de juntas

